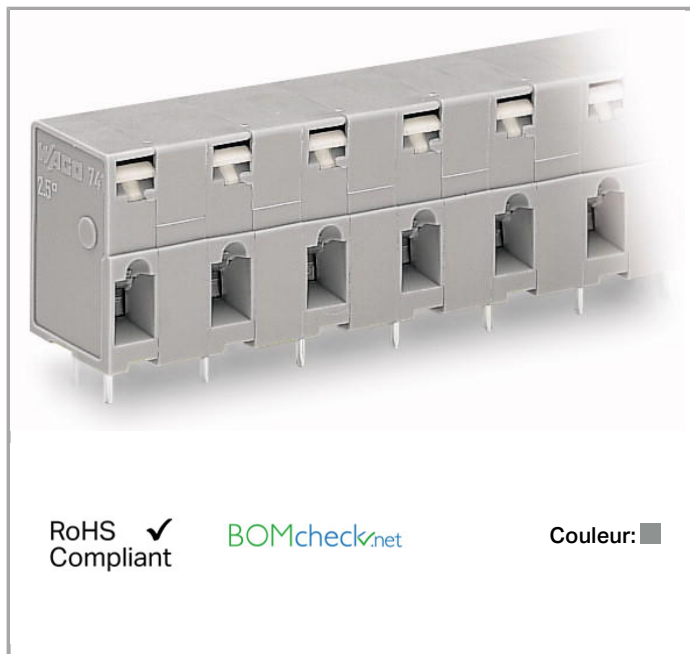


Fiche technique | Numéro d'article: 741-508

Borne pour circuits imprimés; Poussoir; 2,5 mm²; Pas 10 mm; 8 pôles; CAGE CLAMP®



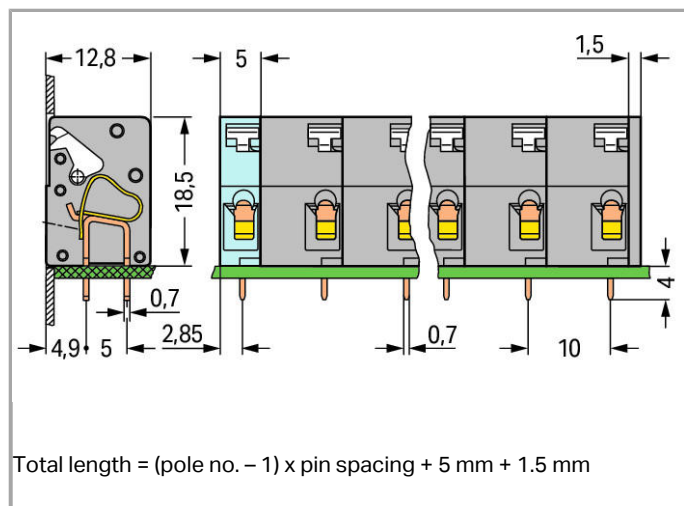
www.wago.com/741-508



RoHS Compliant

BOMcheck.net

Couleur: ■



Description du produit :

- Barrettes à bornes traversantes avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par poussoir
- Manipulation claire par poussoir
- Possibilité de test par contact direct au-dessus de l'orifice d'introduction pour conducteur

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>. Direct marking, Other colors, Other pole numbers

Données

Données électriques

Ratings per IEC/EN 60664-1

Tension de référence (III / 3)	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	8 kV
Tension de référence (III / 2)	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	8 kV
Tension de référence (II / 2)	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	8 kV
Courant	16 A

Légende Données de référence

(III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Approvals per UL 1059

Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	10 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	10 A

Approvals per CSA

Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	16 A
Tension de référence CSA (Use Group D)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group D)	10 A

Données de raccordement

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Poussoir
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
Conducteurs souples avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Introduction du conducteur par rapport au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	8
Nombre total des points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Données géométriques

Pas	10 mm (0.394 inch)
Largeur	76,5 mm / 3.012 inch
Hauteur	22,5 mm / 0.886 inch
Hauteur utile	18,5 mm / 0.728 inch
Profondeur	12,8 mm / 0.504 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

PCB contact

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (Ecu)
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0.318 MJ
Poids	15.157 g

Conditions d'environnement




Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Dates commerciales

Country of origin	CH
GTIN	4044918680455
Customs Tariff No.	85369010000
Product Group	4 (Printed Circuit)


Autorisations / certificats

Approbations spécifiques au pays

Logo	Approbation	Nom du certificat
	CCA DEKRA Certification B.V.	NTR NL-7104
	CCA DEKRA Certification B.V.	NTR NL-7187
	CCA DEKRA Certification B.V.	2160584.21
	CSA DEKRA Certification B.V.	1711139



Approbations de navire




Logo	Approbation	Nom du certificat
	DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	TAE000016Z

Approbations UL







Logo	Approbation	Nom du certificat
	UR Underwriters Laboratories Inc.	E45172, sec. 6




















Produits correspondants














Marking accessories

	N° art.: 210-332/1000-202 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant	www.wago.com/210-332/1000-202
	N° art.: 210-332/1000-204 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant	www.wago.com/210-332/1000-204
	N° art.: 210-332/1000-206 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant	www.wago.com/210-332/1000-206

ferrule

	N° art.: 216-101 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-101
	N° art.: 216-102 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-102
	N° art.: 216-103 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-103
	N° art.: 216-104 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-104
	N° art.: 216-121 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-121
	N° art.: 216-122 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-122

	N° art.: 216-123 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-123
	N° art.: 216-124 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-124
	N° art.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-131
	N° art.: 216-132 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-132
	N° art.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
	N° art.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
	N° art.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-143
	N° art.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-144
	N° art.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-151
	N° art.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-152
	N° art.: 216-201 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-201
	N° art.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-202
	N° art.: 216-203 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-203
	N° art.: 216-204 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-204
	N° art.: 216-221 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-221
	N° art.: 216-222 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-222
	N° art.: 216-223 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-223
	N° art.: 216-224 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-224
	N° art.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-241

	N° art.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-242
	N° art.: 216-243 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-243
	N° art.: 216-244 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-244
	N° art.: 216-262 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-262
	N° art.: 216-263 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-263
	N° art.: 216-264 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-264
	N° art.: 216-284 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-284
	N° art.: 216-301 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-301
	N° art.: 216-302 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-302
	N° art.: 216-321 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-321
	N° art.: 216-322 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-322
tools		
	N° art.: 210-657 Outil de manipulation, partiellement isolé; Lame (3,5 x 0,5) mm; court	www.wago.com/210-657
	N° art.: 210-720 Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm	www.wago.com/210-720

Téléchargements

smartDATA

CAD data

3D Download 741-508

URL

Téléchargement



Sous réserve de modifications.

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
Tremblay-en-France
BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex
Téléphone : 01 48 17 25 90 | Fax : 01 48 63 25 20
E-mail : info-fr@wago.com | Web : www.wago.fr

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.