

Bessere Gesamtleistung in jeder Energiedimension durch Optimierung der Rundzellenbestandteile. Denn jedes Detail zählt.

### Die 3 Schlüsselbereiche der Leistungsoptimierung

#### 1. Geometrie

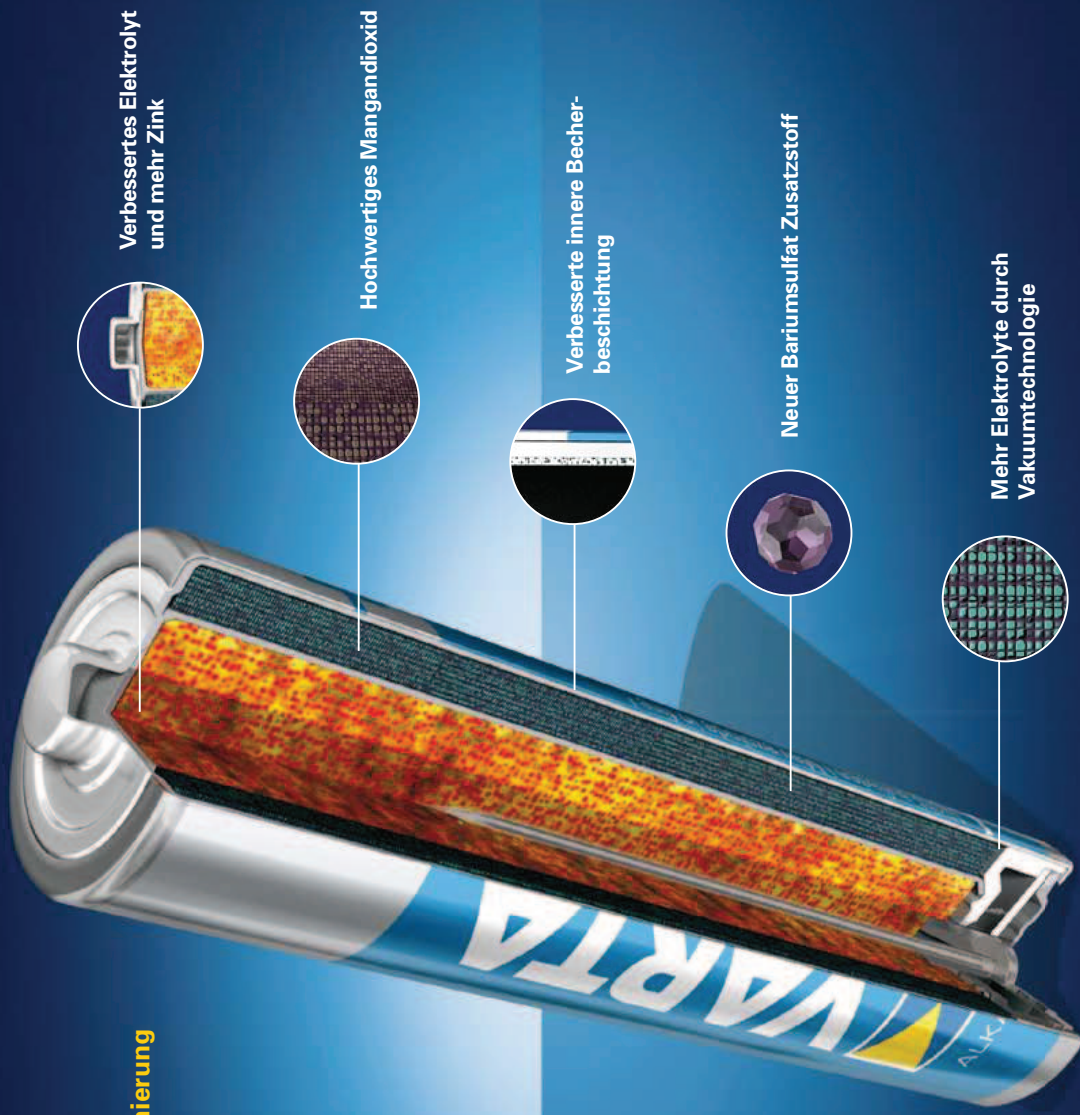
Verbesserung der Nutzfläche für die aktive Masse durch kleinere passive Bauteile in der Batterie (z.B. dünnere Sicherheitsdichtung)

#### 2. Chemie

Optimierte Inhaltsstoffe zur Verbesserung der Kathoden & Anoden führen zu einer höheren Spannungsebene, zu einem schnelleren Energiefluss und zu einer höheren Kapazität

#### 3. Prozessoptimierung

Durch eine innovative Vakuumtechnologie wird eine bessere Elektrolytverteilung in der Zelle ermöglicht



**VARTA Relaunch 2011: Mehr und verbesserte Elektrolyte – Höhere Kapazität – Schnellerer Energiefluss**