

## HANDBETÄTIGTE CRIMPZANGEN BEDIENUNG SCHRITT FÜR SCHRITT

Conrad Bestnr.	Conrad Bezeichnung	zum verarbeiten von Crimpkontakten	Querschnittsbereich mm <sup>2</sup>
741834	Handcrimpzange WC-591	BVF / BVM-81T-P2.0	3,5 (AWG 12)

1.

Zum Entriegeln des Ratschenmechanismus drücken Sie zunächst die Werkzeuggriffe zusammen. Öffnen Sie dann die Kabelschuh-Positioniereinrichtung. Bei Verwendung von Kabelschuhen von der Rolle ist zuerst ein Kabelschuh von der Rolle zu trennen und dann in die entsprechende Öffnung der Positioniereinrichtung einzusetzen. Bei der Verwendung von losen Kabelschuhen gilt die Vorgehensweise ebenfalls; ein Abtrennen von der Rolle ist dann nicht erforderlich.



2.

Schliessen Sie die Kabelschuh-Positioniereinrichtung, so dass der Kabelschuh in die richtige Lage innerhalb der Quetschbacken gebracht wird. Isolieren Sie nun ein Kabel in der empfohlenen Länge ab.



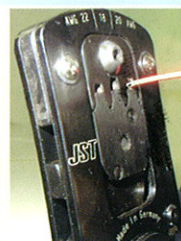
3.

Überprüfen Sie die Übereinstimmung des Kabelquerschnitt mit dem zu verwendeten Crimpkontakt. Führen Sie das Kabel in die entsprechende Öffnung des Werkzeuges bis zum Kabelanschlag ein.



4.

Der Crimpvorgang wird ausgeführt, indem Sie die Werkzeuggriffe vorsichtig zusammendrücken. Sobald die Crimpbacken vollständig ineinander fassen, wird die Ratsche automatisch gelöst und das Kabel mit dem angecrimpten Kabelschuh kann entnommen werden.



5.

Bei der Entnahme des fertigen Kabels ist die Positioniereinrichtung etwas nach vorne zu ziehen, so dass sich das Kabel leichter entnehmen lässt.



6.

Falls das Werkzeug vor der Durchführung des Crimpvorganges aufgrund einer falschen Kabelschuh-Positionierung geöffnet werden muss, kann die Ratsche gelöst werden, indem Sie gegen den Freigabehebel drücken.

